



TRASPIR EVO 160 UND VAPOR IN GREEN 200

Der ökologische Fußabdruck vor allem in der Baubranche ist in den letzten Jahren immer mehr in den Fokus gerückt. Bei Rothoblaas spielt Nachhaltigkeit und vernünftiger Umgang mit Ressourcen seit jeher eine zentrale Rolle.

Es ist also nicht verwunderlich, dass Rothoblaas auch im Bereich der Baubabdichtung neue ökologischere Lösungen entwickelt.

Mit der VAPOR IN GREEN 200 als diffusionshemmende Bahn auf Basis natürlicher Zellulose und der TRASPIR EVO 160 als hochdiffusionsoffene monolithische Dachbahn gibt es nun jeweils eine ökologische Variante, um die innere bzw. äußere Dichtungsebene herzustellen. Beide Produkte sind mit ihren Eigenschaften auf den hochwertigen europäischen Markt zugeschnitten.



Es werden bei der Produktion der Bahnen keine VOC-haltigen Stoffe verwendet, zudem sind beide Produkte LCA (Life Cycle Assessment) bzw. EPD (Environmental Product Declaration) deklariert. Die EPD ist eine auf der LCA basierende Erklärung, die alle Aspekte im Zusammenhang mit der Produktion, Verwendung und Entsorgung des Produkts betrachtet.

Die TRASPIR EVO 160 mit einem sd-Wert von 0,1 m ist 6 Monate UV-beständig und besitzt Brandklasse B-s1,d2. Die hohe Wasserdichtheit wird durch Klasse W1 und einer Wassersäule von über 500 cm bewiesen. Mit diesen



Eigenschaften sowie der geprüften Schlagregendichtigkeit der TU Berlin und einer Wärmebeständigkeit bis zu 100°C bietet die Bahn bei einem vergleichweisen leichten Gewicht von 160 g/m² einen perfekten Schutz für alle Dächer, ob privat, gewerblich oder öffentlich.

Als Gegenpart auf der warmen Seite des Gebäudes vereint die VAPOR IN GREEN 200 nachwachsende Rohstoffe mit höchsten Anforderungen an die luftdichte Ebene. Mit einem Sd-Wert von 7 m ist sie eine klassische Dampfbremse und weist durch das Flächengewicht von 200 g/m² eine vergleichbare Festigkeit herkömmlicher PP-Bahnen auf. Für die Verklebung der Fläche und Fugen der VAPOR IN GREEN 200 empfiehlt Rothoblaas das SEAL BAND, ein Acrylklebeband mit hydrophobierten Papierträger, sowie den Anschlusskleber ECO GLUE, dessen Mischung aus 47% Kohlenstoff auf biologischer Basis besteht und Ecodecode EC1 Plus zertifiziert ist. (image VVG200, se possibile con SEAL e ECOGLUE)

Mit diesen Komponenten von Rothoblaas ist es möglich, Holzbau noch nachhaltiger und ressourcenschonender umzusetzen!

