


 $\lambda_D = 0,037$

 Platten-
 dicken bis
 300 mm

STEICOprotect 037

Holzfaser-Dämmplatte für WDVS auf mineralischem Untergrund

Für den Einsatz auf Mauerwerk oder Beton ist die verputzbare **Holzfaser-Dämmplatte STEICOprotect 037** konzipiert. Sie weist einen λ_D -Wert von **0,037** auf, ermöglicht dank Plattendicken bis **300 mm** gute U-Werte mit nur 1 Plattenlage – und bringt in einem WDVS klare Vorteile:

- Hohe Robustheit gegen Beschädigung durch **Stöße** (aufgrund hoher Druckfestigkeit)
- Guter Schutz vor **Algen** und **Pilzen** (aufgrund hoher Wärmespeicherefähigkeit)
- Guter Schutz vor **Spechten** (aufgrund hoher Rohdichte und „vollem“ Klang)
- Guter Schallschutz
- Kohlenstoffspeicherung*: **160 kg CO₂eq/m³** (da aus nachwachsendem Rohstoff)



Perfekt auf den **Holzfaser-Untergrund** abgestimmt ist das hauseigene **Putzsystem STEICOsecure**. Dass damit alle für ein WDVS notwendigen Komponenten aus einer Hand kommen, vereinfacht die Arbeit eines Stuckateurs deutlich:

- Nur **ein Systemlieferant** für Putzträgerplatte **und** alle Putzkomponenten
- Kompetenter **Support** durch Ansprechpartner in Ihrer Region: www.steico.com/ansprechpartner
- **Kostenfreie WDVS-Schulungen** mit ausführlichem Praxisteil für Verarbeiter (deutschlandweit)
- **Kostenfreier Detailkatalog**: www.steico.com/detailkatalog
- Hohe **Systemsicherheit**
- Nur **ein WDVS** für alle Untergründe, Dämmstärken und Formate (besonders für Mischbauweisen ideal)



Verarbeitung

Holzfaser-Dämmplatten nun auch mit Schneidedraht bearbeitbar

Seit kurzem lässt sich die STEICOprotect 037 auch mit dem **Akku-Dämmstoffschneider Rokamat Tigris CX** verarbeiten. (Das gilt auch für alle anderen STEICO Holzfaser-Dämmstoffe bis 160 kg/m³.) Möglich wurde dies durch einen speziell für **Holzfaser-Dämmstoffe** entwickelten **Schneidedraht**: www.rokamat.com/daemmstoffschneider-tigris-cx/

Selbstverständlich kann die STEICOprotect 037 aber auch mit vielen anderen Sägen verarbeitet werden. Für das Schneiden dickerer Platten ist der **Schneidetisch STEICOisoflex cut combi** in Kombination mit der **Kettensäge Stihl MSE 170 C-Q** empfehlenswert. Weitere Infos unter: www.steico.com/schneidetechnik



Putzsystem

Mit viel Knowhow für Holzfaser-Dämmplatten optimiert

Das haus eigene **Putzsystem STEICOsecure** basiert auf langjähriger Erfahrung und ausgewählten Komponenten. Es erfüllt zum einen die **technischen Anforderungen**, die sich aus dem Holzfaser-Untergrund ergeben, und bedeutet hohe Sicherheit, zum anderen die **gestalterischen Anforderungen** für zeitgemäße Architektur.

Alle gängigen Oberflächenstrukturen wie z. B. **Kratzputz** oder **Besenstrich** sind möglich. Und auf denen zahlreiche **angesagte Farbtöne** – von hellen bis dunklen, von dezenten bis kräftigen. Bei der Entscheidungsfindung unterstützen die STEICO Außendienstmitarbeiter gerne mit **STEICOsecure Putzmustern** und **STEICOsecure Farbfächern**: www.steico.com/kontakt

Baubiologisch hochwertig ist die Kombination aus dem Oberputz **STEICOsecure Render F** und der Fassadenfarbe **STEICOsecure Color F**.

Neben dem STEICOsecure gibt es heute aber auch von so gut wie allen wichtigen Herstellern Putzsysteme, die sich für Holzfaser-Dämmplatten eignen.



Hohe Wärmespeicherfähigkeit

Trockene Putzoberfläche schützt vor Algen und Pilzen

Die hohe Wärmespeicherfähigkeit der STEICOprotect 037 lässt sie **nachts** langsamer abkühlen. Die **Putzoberfläche** bleibt dadurch **länger warm** und es schlägt sich auf ihr **weniger Tauwasser** nieder. **Algen** und **Pilzen** ist somit eine wichtige **Lebensgrundlage entzogen**.



WDVS mit Holzfaser-Dämmplatten

- wärmere Putzoberfläche
- weniger Tauwasser-niederschlag
- weniger Algenwachstum

WDVS mit geringerer Wärmespeicherung

- kühlere Putzoberfläche
- mehr Tauwasser-niederschlag
- mehr Algenwachstum

Hohe Rohdichte

Voller Klang schützt WDVS vor Spechten

Die hohe Rohdichte der STEICOprotect 037 erzeugt beim **Klopfen** einen „vollen“ Klang. Dadurch verwechseln sie Spechte nur äußerst selten mit **morschem Holz**. Denn das klingt „hohl“. „Voll“ klingt gesundes, **festes Holz** – und in das hacken **Spechte** in der Regel **keine Löcher**.



Online verfügbar



Planung Außenwand



Verarbeitung WDVS auf mineralischem Untergrund



Verarbeitung WDVS auf Holzuntergrund



Detailkatalog WDVS Mauerwerk



Detailkatalog WDVS Massivholzwand



Detailkatalog WDVS im Holzrahmenbau + Steildach



Verantwortlich für den Inhalt

STEICO SE
Otto-Lilienthal-Ring 30
85622 Feldkirchen
Web: www.steico.com
Mail: info@steico.com

Die Inhalte dieses Dokuments wurden mit größtmöglicher Sorgfalt erstellt. Anwendbare Vorschriften können sich jedoch entwickeln. STEICO übernimmt keine Gewähr für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der bereitgestellten Inhalte. Anwendungen können in Details voneinander abweichen. Prüfen Sie immer die Eignung unserer Produkte für den konkreten Anwendungszweck.

Dieses Dokument gilt in folgenden Ländern:
Deutschland, Österreich, Schweiz

Version: 1

Datum: 2025-08-13

Die aktuell gültige Fassung finden Sie unter:
steico.com/news

